

NO. 9AK21

- COMPLETE KIT FOR ASSEMBLY AND DISASSEMBLY OF SELF ADJUSTING CLUTCH
- KIT COMPLET POUR MONTAGE ET DEMONTAGE D'EMBRAYAGES A RATTRAPAGE AUTOMATIQUE (SAC)
- KIT COMPLETO PARA EL MONTAJE Y DESMONTAJE DE EMBRAGUES AUTOAJUSTABLES (SAC)
- Complete kit voor installatie en verwijdering van VANGEN VAN EEN KOPPELING AUTOMATISCHE (SAC)
- Werkzeug-Set für die Montage und Demontage von Selbstnachstellenden Kupplungen SAC



- Allows operations on clutch equipped with this device in order to prevent any damage to system and to keep adapter ring in right position.
- Necessary for pre-tensioning self adjusting clutches before removal or installation avoiding clutch deformation.
- Prevents plate distortion which may prevent the clutch from disengaging or cause dragging.
- Suitable for most SAC (Self Adjusting Clutches 3 and 4 holes) equipped on vehicles of FIAT GROUP, VW-AUDI, BMW, VOLVO, RENAULT, MERCEDES BENZ, OPEL etc.

- Permet d'opérer sur les embrayages à rattrapage automatique afin d'éviter tout dommage au système et à garder l'anneau de compensation dans la bonne position.
- Nécessaire pour la pré-tension des embrayages à rattrapage automatique avant de les enlever ou de les installer, tout en évitant leur déformation/détérioration.
- Préviend la distorsion du plateau de pression, qui peut empêcher l'embrayage de se dégager correctement.
- Convient pour la plupart des embrayages à rattrapage automatique 3 ou 4 trous, sur les véhicules du groupe Fiat, VW-AUDI, BMW, VOLVO, RENAULT, MERCEDES BENZ, OPEL etc.

- Permite intervenir sobre los embragues autoajustables para evitar daños y mantener el anillo en buena posición
- Es necesario para la pretensión de los embragues autoajustables antes de quitarlos o instalarlos, evitando su deformación/deterioro
- Evita la distorsión del plato de presión, lo que puede impedir el embrague de quitarse de manera óptima.
- Pensado para la mayoría de los embragues SAC autoajustables 3 y 4 agujeros, de los vehículos del grupo FIAT, VW, AUDI, BMW, MERCEDES, VOLVO, OPEL, RENAULT, etc.

- Hiermee kunt u de koppeling te bedienen met automatische aanpassing om schade aan het systeem te voorkomen en houdt de compensatie ring in de juiste positie.
- Noodzakelijk voor voorspanning zelfregelend koppelingen voor het verwijderen of installeren terwijl het vermijden van vervorming / beschadiging.
- Voorkomt vervorming van de drukplaat, die de koppeling kan voorkomen om goed los te maken.
- Geschikt voor de meeste koppelingen automatische aanpassing 3 of 4 gaten op de Fiat Group auto's, VW - AUDI, BMW, Volvo, Renault, Mercedes-Benz, Opel enz.

- Das Spezialwerkzeug ist für das Arbeiten an einer SAC-Kupplung unerlässlich um Schädigungen des Systems zu vermeiden. Fixiert den Verstellring in der richtigen Position.
- Man muss sie gegenkräftfrei montieren, sonst besteht die Gefahr der vorzeitigen Verdrehung des Verstellrings in der Kupplungsdruckplatte
- Die Gefahr einer Beschädigung der Kupplungsscheibe oder des Nabenprofils wird durch den korrekten Einsatz ausgeschlossen.
- Geeignet für die meisten gängigen Fahrzeugtypen mit SAC Kupplungen von FIAT GROUP, VW-AUDI, BMW, VOLVO, RENAULT, MERCEDES BENZ, OPEL etc.

www.kingtony.com

Enjoy your work

Step	Illustration	Operating Description
1	Flywheel	Insert a suitable clutch alignment adaptor into the flywheel.
2	Clutch Disc	Centering clutch disk.
3	Pressure Plate	Putting on pressure plate.
4	Engine	Fix 3 centering bolts and clutch pretensioner as during removal.
5	Pretension clutch	Stress the diaphragm spring up to the limit stop position and screw the relative fastening screws.
6	Return adjuster ring	Return adjusting ring in conjunction with resetting tool.

Contents:

- 2pc. part handles
- 4pc. stud bolts M6
- 4pc. stud bolts M7
- 12pc. stud bolts M8
- 2pc. base plates
- 1pc. pressure screw
- 4pc. knurled nuts
- 1pc. resetting tool
- 2pc. alignment adaptor extractor bolts M8
- 6pc. clutch alignment adaptors :
 - Ø15x23mm
 - Ø15x28mm
 - Ø15x34mm
 - Ø20x23mm
 - Ø21x23mm
 - Ø14x15x19mm

Etape	Illustration	Description
1	Volant Moteur	Insérer l'outil de centrage de l'embrayage dans le volant moteur.
2	Disque d'embrayage	Centrer le disque d'embrayage.
3	Plateau de pression	Installer le plateau de pression.
4	Moteur	Monter le dispositif de pré tension à l'aide des 3 goujons de centrage.
5	Plateau de pré tension	Tendre le diaphragme jusqu'à la butée et visser les vis de fixation.
6	Anneau de compensation	Rattrapage de l'anneau de compensation à l'aide de l'outil de rappel.

Contient:

- 2 Poignées
- 4 Goujons M6
- 4 Goujons M7
- 12 Goujons M8
- 2 plateaux
- 1 vis de pression
- 4 Ecrous moletés
- 1 outil de rappel
- 2 boulons extracteurs M8
- 6 adaptateurs d'alignement d'embrayage :
 - Ø15x23mm
 - Ø15x28mm
 - Ø15x34mm
 - Ø20x23mm
 - Ø21x23mm
 - Ø14x15x19mm

Etapas	Ilustración	Descripción
1	Volante Motor	Colocar la herramienta de centrador de embrague en el volante motor.
2	Disco de embrague	Centrar el disco de embrague.
3	Plato de presión	Instalar el plato de presión.
4	Motor	Montar el dispositivo de pretensión con los 3 tornillos de centrado.
5	Plato de pretensión	Tensar el diafragma hasta el tope y poner los tornillos de fijación.
6	Anillo de ajuste	Recuperación del anillo de ajuste con la herramienta de reseteo.

Contiene:

- 2 empuñaduras
- 4 vástagos M6
- 4 vástagos M7
- 12 vástagos M8
- 2 platos
- 1 tornillo de presión
- 4 tuercas moleteadas
- 1 herramienta de reseteo
- 2 pernos extractores M8
- 6 adaptadores de alineación de embrague :
 - Ø15x23mm
 - Ø15x28mm
 - Ø15x34mm
 - Ø20x23mm
 - Ø21x23mm
 - Ø14x15x19mm

Stap	Beschrijving	Illustratie
1	Vliegwiél	Zet het gereedschap in het centreren van de koppeling in het vliegwiél.
2	Koppelingsplaat	Center de koppelingsplaat.
3	Drukplaat	Installeer de drukplaat.
4	Motor	Montage voor de voorspanning met behulp van 3 centreerpluggen.
5	Lade pretentie	Draai het middenrif tot aan de aanslag en draai de schroeven.
6	Compensatie ring	Vangst van de compensatie ring met behulp van de herinnering gereedschap.

bevat:

- 2 handvatten
- 4 Studs M6
- 4 Studs M7
- 12 Studs M8 schroef
- 2 inlegbakjes
- 1 schroef
- 4 kartelmoeren
- 1 herinnering hulpmiddel
- 2 M8 bouten extractors
- 6 uitlijning koppeling adapters :
 - Ø15x23mm
 - Ø15x28mm
 - Ø15x34mm
 - Ø20x23mm
 - Ø21x23mm
 - Ø14x15x19mm

Schritt	Anwendung	Beschreibung
1	Schwungrad	Spindelträger passend für das Schwungrad aussuchen.
2	Kupplungsscheibe	Kupplungsscheibe zentrieren.
3	Druckplatte	Aufsetzen der Druckplatte.
4	Motor	Druckstück mit dem Spindelträger auf Zentrierdorn und Stehbolzen aufsetzen.
5	Vorspannung der Kupplung	Drei Befestigungsschrauben der Kupplungsdruckplatte einsetzen und leicht anziehen. Die Spindel des Druckstückes gegen den Uhrzeigersinn drehen und damit die Tellerfeder entspannen.
6	Justiering	Ist die Tellerfeder komplett entspannt, Rändelmuttern und Druckstück entfernen.

Beinhaltet:

- 2 Stk. Spann- und Zentrierelemente
- 4 St. Stehbolzen M6
- 4 St. Stehbolzen M7
- 12 St. Stehbolzen M8
- 2 St. Druckstück mit Spindelträger
- 1 St. Universal-Zentrierdorn
- 4 St. Rändelmuttern
- 1 St. Entriegelungswerkzeug
- 2 St. Zentrierhülsen
- 6 Stk. Buchsen zur Aufnahme der Kupplungsscheibe :
 - Ø15x23mm
 - Ø15x28mm
 - Ø15x34mm
 - Ø20x23mm
 - Ø21x23mm
 - Ø14x15x19mm

